

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Δ.Τ.Υ. του Δήμου Χαλκιδέων, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **“ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΕΙΣ ΑΥΛΕΙΩΝ ΧΩΡΩΝ ΔΙΔΑΚΤΗΡΙΩΝ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ – ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ”**

με προϋπολογισμό **149.996,00 ΕΥΡΩ** (με ΦΠΑ). Το έργο συντίθεται από τις κατηγορίες εργασιών: **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ & ΟΔΟΠΟΙΑ**

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π. ) από την έδρα της υπηρεσίας στο **Δημαρχιακό Κατάστημα, επί της οδού Ληλαντίων και Μεγασθένους, στη Χαλκίδα, μέχρι τις 16/2/2017**. Τα τεύχη Δημοπράτησης -πλην της οικονομικής προσφοράς- είναι αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου Χαλκιδέων ([www.dimos-xalkideon.gr](http://www.dimos-xalkideon.gr)). Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από την Ενιαία Ανεξάρτητη αρχή Δημοσίων Συμβάσεων πρότυπο διακήρυξης Παράρτημα Β. Πληροφορίες στα τηλέφωνα 2221355160 FAX επικοινωνίας 22210-35000, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Ελένη Κυριάκου.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **21/2/2017**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00π.μ.** (Ωρα λήξης της υποβολής προσφορών) στο **Δημαρχιακό Κατάστημα επί της οδού Ληλαντίων και Μεγασθένους (5ος όροφος)** και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με **Επιμέρους Ποσοστά Έκπτωσης** σύμφωνα με το άρθρο 95 παρ. 2. (α). του Ν. 4412/2016

4. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται για έργα **κατηγορίας Α1 και άνω ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ** και για έργα **κατηγορίας Α1 και άνω ΟΔΟΠΟΙΑΣ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν emπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **2420,00 ΕΥΡΩ** και ισχύ τουλάχιστον **έξι (6) μηνών και 30 ημερών**, από την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. (21/2/2017).Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι για διάστημα **έξι (6) μηνών** από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

6. Το έργο χρηματοδοτείται από τις πιστώσεις **προγράμματος επιχορήγησης σχολικών κτιρίων**. Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την **Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Χαλκιδέων**.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ**

**ΧΡΗΣΤΟΣ ΠΑΓΩΝΗΣ**