



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ  
 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
 ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ  
 ΛΗΛΑΝΤΙΩΝ & ΜΕΓΑΣΘΕΝΟΥΣ, Τ.Κ. 34100  
 ΠΛΗΡΟΦ: Κούμαρος Αντώνιος  
 ΤΗΛ: 221355172-3  
 MAIL: [antonios.koumaros@dchalkideon.gr](mailto:antonios.koumaros@dchalkideon.gr)

Χαλκίδα 12-09-2018  
 Αριθμ.πρωτ: 34316/28267

### ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

**Ανοικτού Ηλεκτρονικού Μειοδοτικού Διαγωνισμού, για την «προμήθεια οργάνων αθλοπαιδιών για τις ανάγκες των παιδικών χαρών του Δήμου Χαλκιδέων, προϋπολογισμού**

**79.856,00 ευρώ με Φ.Π.Α.».**

**Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής**

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΛΗΛΑΝΤΙΩΝ & ΜΕΓΑΣΘΕΝΟΥΣ
Πόλη	ΧΑΛΚΙΔΑ
Ταχυδρομικός Κωδικός	34100
Χώρα	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS	GR642
Τηλέφωνο	2221355172
Φαξ	2221035002
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο	antonios.koumaros@dchalkideon.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες	ΚΟΥΜΑΡΟΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	<a href="http://www.dimoschalkideon.gr/">www.dimoschalkideon.gr/</a>

### Είδος Αναθέτουσας Αρχής

Η Αναθέτουσα Αρχή είναι ΟΤΑ και ανήκει στην Γενική Κυβέρνηση (Υποτομέας Κεντρικής Κυβέρνησης, Υποτομέας ΟΤΑ,

### Κύρια δραστηριότητα Α.Α.

Η κύρια δραστηριότητα της Αναθέτουσας Αρχής είναι η ανάπτυξη και τη συνεχή βελτίωση των συμφερόντων και της ποιότητας ζωής της τοπικής κοινωνίας.

### Στοιχεία Επικοινωνίας

α) Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στην διεύθυνση (URL) : μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

β) Οι προσφορές πρέπει να υποβάλλονται ηλεκτρονικά στην διεύθυνση : [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

γ) Περαιτέρω πληροφορίες είναι διαθέσιμες και από :  
 την διεύθυνση <http://www.dimoschalkideon.gr/>

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια οργάνων αθλοπαιδιών για τις ανάγκες των παιδικών χαρών του Δήμου Χαλκιδέων, προϋπολογισμού 79.856,00 ευρώ με Φ.Π.Α.

A/A	ΤΜΗΜΑ-CPV	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕ ΦΠΑ
1	<b>ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΡΓΑΝΩΝ ΑΘΛΟΠΑΙΔΕΙΩΝ</b>  <b>CPV 37535200-9</b>	<b>79.856,00</b>

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ειδών και οι τιμές δεν είναι δυνατόν να υπερβαίνουν συνολικά, ούτε κατά είδος τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της Συνταχθείσας Μελέτης.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 79.856,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 %.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 12 μήνες.

Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a> του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	<b>Τρίτη</b> <b>02-10-2018</b> ώρα <b>08:00 π.μ.</b>	<b>Τρίτη</b> <b>09-10-2018</b> <b>16:00 μ.μ.</b>

**Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.**

Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ.3 του άρθρου 6 του **N.4155/13** και το άρθρο 6 της **ΥΑ Π1-2390/2013** «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) »

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να πληροφορηθούν σχετικά με την ανωτέρω προμήθεια από το Γραφείο Προμηθειών (κ. Αλεξίου Μαρία & , Κούμαρο Αντώνη) οδός Ληλαντίων & Μεγασθένους και στα τηλέφωνα 2221355173-2221355172 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. : <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου έλαβε Συστημικό Αριθμό :64017.

Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα

**Επί ποινή αποκλεισμού σύμφωνα με τα ανωτέρω** οι συμμετέχοντες πρέπει να καταθέσουν στην διαδικασία τα ακόλουθα:

**1)** Τυποποιημένο έντυπο υπεύθυνης δήλωσης (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β-ΤΕΥΔ) της παρ. 4 του άρθρου 79 ν. 4412/2016 της ΕΑΑΔΗΣΥ, όπως εγκρίθηκε με την υπ' αριθ. 158/2016 Απόφαση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (ΦΕΚ Β 3698/16.11.2016) ως προκαταρκτική απόδειξη προς αντικατάσταση των πιστοποιητικών που εκδίδουν δημόσιες αρχές ή τρίτα μέρη, επιβεβαιώνοντας ότι ο εν λόγω οικονομικός φορέας πληροί τις προϋποθέσεις για την ανάθεση: Οι ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά, υποβάλλουν το ΤΕΥΔ για κάθε οικονομικό φορέα που συμμετέχει στην ένωση.

**2)** Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής σύμφωνα με την παρ 2.2.2 η οποία προσκομίζεται σε έντυπη μορφή (πρωτότυπο) εντός τριών (3) εργασίμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή.

**3)** Αντίγραφο ή απόσπασμα του ισολογισμού της επιχείρησης για τις ΑΕ εφόσον συντάσσεται κατά τις τρεις προηγούμενες του έτους του διαγωνισμού οικονομικές χρήσεις, αλλιώς τα Ε3 μέσω της εφαρμογής taxis ή αλλιώς δήλωση περί του συνολικού ύψους του κύκλου εργασιών της επιχείρησης, καθώς και του κύκλου εργασιών της που αφορά ειδικότερα το υπό προμήθεια υλικό, κατά τις τρεις προηγούμενες του έτους του διαγωνισμού οικονομικές χρήσεις. Αφορά τα έτη 2015, 2016, 2017.

**4)** Κατάλογο των κυριότερων παραδόσεων των τριών τελευταίων πριν την διενέργεια του διαγωνισμού ετών σε φορείς του Δημοσίου (έτη 2015, 2016, 2017).

**5)** Για την απόδειξη της νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο, προσκομίζει τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, συγκρότηση Δ.Σ. σε σώμα, σε περίπτωση Α.Ε., κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του διαγωνιζομένου). Από τα ανωτέρω έγγραφα πρέπει να προκύπτουν η νόμιμη σύστασή του, όλες οι σχετικές τροποποιήσεις των καταστατικών, το/τα πρόσωπο/α που δεσμεύει/ουν νόμιμα την εταιρία κατά την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού (νόμιμος εκπρόσωπος, δικαίωμα υπογραφής κλπ.), τυχόν τρίτοι, στους οποίους έχει χορηγηθεί εξουσία εκπροσώπησης, καθώς και η θητεία του/των ή/και των μελών του οργάνου διοίκησης/ νόμιμου εκπροσώπου.

**6)** Όλα τα δικαιολογητικά και τα ζητούμενα της Μελέτης του Δήμου.

**7)** Δημοτική ενημερότητα οφειλών προς τον δήμο Χαλκιδέων.

**8)** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/86.

- Για το χρόνο ισχύος των προσφορών που θα πρέπει να είναι εκατόν ογδόντα **(180) ημερολογιακές ημέρες**, προσμετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού, με δυνατότητα παράτασης για 180 επιπλέον ημέρες.

-ότι ο διαγωνιζόμενος έλαβε γνώση των όρων της διακήρυξης και της μελέτης της υπηρεσίας που

συνοδεύει αυτήν καθώς και των σχετικών με αυτή διατάξεων και ότι αποδέχεται τα ανωτέρω πλήρως και ανεπιφύλακτα

**9)** Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα αναφέρονται ότι έχουν δεν επιβληθεί σε βάρος του οικονομικού φορέα, μέσα σε χρονικό διάστημα **δύο (2) ετών πριν** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφοράς ή αίτησης συμμετοχής:

**αα)** τρεις (3) πράξεις επιβολής προστίμου από τα αρμόδια ελεγκτικά όργανα του Σώματος Επιθεώρησης Εργασίας για παραβάσεις της εργατικής νομοθεσίας που χαρακτηρίζονται, σύμφωνα με την υπουργική απόφαση **2063/Δ1632/2011 (Β' 266)**, όπως εκάστοτε ισχύει, ως «υψηλής» ή «πολύ υψηλής» σοβαρότητας, οι οποίες προκύπτουν αθροιστικά από τρεις (3) διενεργηθέντες ελέγχους, **ή**

**ββ)** δύο (2) πράξεις επιβολής προστίμου από τα αρμόδια ελεγκτικά όργανα του Σώματος Επιθεώρησης Εργασίας για παραβάσεις της εργατικής νομοθεσίας που αφορούν την αδήλωτη εργασία, οι οποίες προκύπτουν αθροιστικά από δύο (2) διενεργηθέντες ελέγχους. . .

**10)** Πιστοποιητικό ποιότητας των συμμετεχόντων ISO 9001 όσο αφορά την εμπορία των ειδών, ISO 14001 για την περιβαλλοντική διαχείριση και το ISO OHSAS 18001 όσο αφορά την Διαχείρισης Υγείας και Ασφάλειας στην Εργασία καθώς και ISO 50001 για την σωστή διαχείριση ενεργειακών πόρων .

**11)** Βεβαίωση τράπεζας για την χρηματοοικονομική επάρκεια του προσφέροντα

Τα ανωτέρω δικαιολογητικά θα πρέπει να είναι εν ισχύ κατά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΠΑΓΩΝΗΣ