

A.T. :136 (Διόρθωση τεχνικών περιγραφών)

Άρθρο : ΝΑΠΡΣ Β2.9.1ΚΛ Μονάδα κούνιας μίας θέσης παιδων

Κωδικός αναθεώρησης:ΟΙΚ5104 100%

Κούνια παιδων, μιας θέσης, διαστάσεων περίπου 2610x250x3000mm, για παιδιά ηλικίας 3 ετών και άνω, και ύψος πτώσης 1500mm.

Το πλαίσιο και οι σωλήνες είναι κατασκευασμένοι από ανοξείδωτο ατσάλι (INOX) τύπου V2A. Οι κάθετοι σωλήνες είναι καμπυλωμένοι στο εσωτερικό μέρος, και έχουν διάμετρο 114,30,3χιλ. και πάχος 4,0 χιλ.

Οι ελαστικές μπάλες στα άνω άκρα των δύο κάθετων σωλήνων είναι κατασκευασμένες από EPDM και έχουν διάμετρο 245χιλ.

Στις άνω άκρες των σωλήνων της κούνιας αναρτώνται οι αλυσίδες της κούνιας, μήκους 2,10μ.

Τα κουζινέτα ανάρτησης των αλυσίδων του καθίσματος της κούνιας είναι από ανοξείδωτη (INOX) χυτή κατασκευή με θυρίδα λίπανσης και δακτύλιους από TEFLON.

Η αλυσίδα των καθισμάτων είναι ανοξείδωτη (INOX) και το κάθισμα είναι από βουλκανισμένο έγχρωμο λάστιχο με εσωτερική ανοξείδωτη μεταλλική ενίσχυση με κενό σε όλο το μήκος της έδρας του.

Η σύνδεσή του με την αλυσίδα και η ανάρτησή του γίνεται χωρίς πρόσθετα εξαρτήματα (συνδετικά κλειδιά, κτλ).

Η στερέωση του οργάνου γίνεται επάνω σε στοιχείο από οπλισμένο μπετόν με ατσάλινες πλάκες που συνοδεύουν το όργανο σύμφωνα με τις οδηγίες και τα σχέδια του κατασκευαστή.

Το όργανο συνοδεύεται από πιστοποιητικό EN 1176.

Χώρος ασφαλείας: 8300x1800mm

Στην τιμή, εκτός της προμήθειας, μεταφοράς και της εγκατάστασης του οργάνου, συμπεριλαμβάνεται και η προμήθεια και όλες οι εργασίες (εκσκαφή, επιχώσεις, οπλισμένο σκυρόδεμα, ξυλότυπος κτλ.) και τα υλικά για την πλήρη κατασκευή της βάσης θεμελίωσης του οργάνου σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή παραγωγού και τα σχέδια της μελέτης.

Η στερέωση του οργάνου γίνεται επάνω σε στοιχείο από οπλισμένο σκυρόδεμα με ατσάλινες πλάκες που συνοδεύουν το όργανο σύμφωνα με τις οδηγίες και τα σχέδια του κατασκευαστή.

Το όργανο πρέπει να φέρει ταμπέλα με τα στοιχεία του κατασκευαστή και το πιστοποιητικό του οργάνου En1176 και ν' αναγράφεται η επιτρεπόμενη ηλικία και ο μέγιστος αριθμός χρηστών.

Η εργασία πλήρως περατωμένη και το όργανο έτοιμο προς χρήση.