



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ
 ΛΗΛΑΝΤΙΩΝ & ΜΕΓΑΣΘΕΝΟΥΣ, Τ.Κ. 34100
 ΠΛΗΡΟΦ: Κούμαρος Αντώνιος
 ΤΗΛ: 221355172-3
 MAIL: antonios.koumaros@dchalkideon.gr

Χαλκίδα 18-07-2019
 Αρ.πρωτ: 22412

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

Ανοικτού Ηλεκτρονικού Μειοδοτικού Διαγωνισμού για την «Προμήθεια υλικών μηχανογράφησης και πολλαπλών εκτυπώσεων, φωτοαντιγραφικού χαρτιού και γραφικής ύλης έτους 2019» του Δήμου Χαλκιδέων, προϋπολογισμού 105.125,00ευρώ με ΦΠΑ.

Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής .

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΛΗΛΑΝΤΙΩΝ & ΜΕΓΑΣΘΕΝΟΥΣ
Πόλη	ΧΑΛΚΙΔΑ
Ταχυδρομικός Κωδικός	34100
Χώρα	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS	GR642
Τηλέφωνο	2221355172
Φαξ	2221035002
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο	antonios.koumaros@dchalkideon.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες	ΚΟΥΜΑΡΟΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	www.dimoschalkideon.gr/

Είδος Αναθέτουσας Αρχής

Η Αναθέτουσα Αρχή είναι ΟΤΑ και ανήκει στην Γενική Κυβέρνηση (Υποτομέας Κεντρικής Κυβέρνησης, Υποτομέας ΟΤΑ).

Κύρια δραστηριότητα Α.Α.

Η κύρια δραστηριότητα της Αναθέτουσας Αρχής είναι η ανάπτυξη και τη συνεχή βελτίωση των συμφερόντων και της ποιότητας ζωής της τοπικής κοινωνίας.

Στοιχεία Επικοινωνίας

α) Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στην διεύθυνση (URL): μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

β) Οι προσφορές πρέπει να υποβάλλονται ηλεκτρονικά στην διεύθυνση:
www.promitheus.gov.gr

γ) Περαιτέρω πληροφορίες είναι διαθέσιμες και από:
 την διεύθυνση <http://www.dimoschalkideon.gr/>

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια υλικών μηχανογράφησης και πολλαπλών εκτυπώσεων, φωτοαντιγραφικού χαρτιού και γραφικής ύλης προϋπολογισμού 105.125,00ευρώ με Φ.Π.Α.

A/A	ΤΜΗΜΑΤΑ-CPV	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.
1	ΤΜΗΜΑ 1 ΜΕΛΑΝΙΑ – ΑΝΑΛΩΣΙΜΑ ΦΩΤ/ΚΩΝ-ΕΚΤΥΠΩΤΩΝ-FAX CPV:30125100-2 Φύσιγγες σκόνης τόνερ	38.760,45
2	ΤΜΗΜΑ 2 ΧΑΡΤΙ CPV: 30197644-2 Ξηρογραφικό χαρτί,	28.588,20
3	ΤΜΗΜΑ 3 ΓΡΑΦΙΚΗ ΥΛΗ CPV: 30192700-8 Γραφική ύλη	17.429,43
	ΣΥΝΟΛΟ	84.778,08
	ΦΠΑ 24%	20.346,74
	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	105.124,82

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα τμήματα αλλά για το σύνολο της ποσότητας και των ειδών του κάθε τμήματος, όπως αυτή αναφέρεται στην μελέτη του Δήμου, επί ποινή αποκλεισμού.

Οι προσφορές πρέπει να αναφέρουν τις τιμές σε ευρώ και δεν πρέπει σε καμία περίπτωση να υπερβαίνουν αυτές του ενδεικτικού προϋπολογισμού του Δήμου ούτε συνολικά ούτε κατά είδος. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 105.125,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 %.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται για ένα έτος και μέχρι την εξάντληση των συμβατικών ποσοτήτων και όχι πέραν του τριμήνου και τίθεται εν ισχύ κατόπιν της υπογραφής του σχετικού συμφωνητικού.

Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ	ΤΟΠΟΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ
--------------	-------	--------------------	-------------

ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	Με την δημοσιεύσή του στην Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	Δευτέρα 05-08-2019 16:00 μ.μ.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ.3 του άρθρου 6 του **N.4155/13** και το άρθρο 6 της **ΥΑ Π1-2390/2013** «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να πληροφορηθούν σχετικά με την ανωτέρω προμήθεια από το Γραφείο Προμηθειών (κ. Αλεξίου Μαρία & Κούμαρο Αντώνη) οδός Ληλαντίων & Μεγασθένους και στα τηλέφωνα 22213-55173 & 22213-55172 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. : <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου έλαβε Συστημικό Αριθμό:77116.

Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία συντάσσονται στην Ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην Ελληνική γλώσσα.

Επί ποινή αποκλεισμού σύμφωνα με τα ανωτέρω, οι συμμετέχοντες πρέπει να καταθέσουν στην διαδικασία τα ακόλουθα:

1) Τυποποιημένο έντυπο υπεύθυνης δήλωσης (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β-ΤΕΥΔ) της παρ. 4 του άρθρου 79 ν. 4412/2016 της ΕΑΑΔΗΣΥ, όπως εγκρίθηκε με την υπ' αριθ. 158/2016 Απόφαση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (ΦΕΚ Β 3698/16.11.2016), ως προκαταρκτική απόδειξη προς αντικατάσταση των πιστοποιητικών που εκδίδουν δημόσιες αρχές ή τρίτα μέρη, επιβεβαιώνοντας ότι ο εν λόγω οικονομικός φορέας πληροί τις προϋποθέσεις για την ανάθεση:

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά, υποβάλλουν το ΤΕΥΔ για κάθε οικονομικό φορέα που συμμετέχει στην ένωση.

2) Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής σύμφωνα η οποία προσκομίζεται σε έντυπη μορφή (πρωτότυπο) εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή. Επισημαίνεται ότι η εν λόγω υποχρέωση δεν ισχύει για τις εγγυήσεις ηλεκτρονικής έκδοσης (π.χ. εγγυήσεις του Τ.Μ.Ε.Δ.Ε.), οι οποίες φέρουν προηγμένη ψηφιακή υπογραφή.

3) Για την απόδειξη της νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο, προσκομίζει τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης

και νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, συγκρότηση Δ.Σ. σε σώμα, σε περίπτωση Α.Ε., κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του διαγωνιζομένου). Από τα ανωτέρω έγγραφα πρέπει να προκύπτουν η νόμιμη σύστασή του, όλες οι σχετικές τροποποιήσεις των καταστατικών, το/τα πρόσωπο/α που δεσμεύει/ουν νόμιμα την εταιρία κατά την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού (νόμιμος εκπρόσωπος, δικαίωμα υπογραφής κλπ.), τυχόν τρίτοι, στους οποίους έχει χορηγηθεί εξουσία εκπροσώπησης, καθώς και η θητεία του/των ή/και των μελών του οργάνου διοίκησης/ νόμιμου εκπροσώπου.

4) Όλα τα δικαιολογητικά και τα ζητούμενα από στην Μελέτη του Δήμου.

5) Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/86 που θα δηλώνονται τα ακόλουθα:

Α. για το χρόνο ισχύος των προσφορών που θα πρέπει να είναι εκατόν ογδόντα (180) ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού, με δυνατότητα παράτασης για 180 επιπλέον ημέρες.

Β. ότι ο διαγωνιζόμενος έλαβε γνώση των όρων της διακήρυξης και της μελέτης της υπηρεσίας που συνοδεύει αυτήν καθώς και των σχετικών με αυτή διατάξεων και ότι αποδέχεται τα ανωτέρω πλήρως και ανεπιφύλακτα

Γ. ότι έχουν δεν επιβληθεί σε βάρος του οικονομικού φορέα, μέσα σε χρονικό διάστημα δύο (2) ετών πριν από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφοράς ή αίτησης συμμετοχής:

αα) τρεις (3) πράξεις επιβολής προστίμου από τα αρμόδια ελεγκτικά όργανα του Σώματος Επιθεώρησης Εργασίας για παραβάσεις της εργατικής νομοθεσίας που χαρακτηρίζονται, σύμφωνα με την υπουργική απόφαση **2063/Δ1632/2011 (Β' 266)**, όπως εκάστοτε ισχύει, ως «υψηλής» ή «πολύ υψηλής» σοβαρότητας, οι οποίες προκύπτουν αθροιστικά από τρεις (3) διενεργηθέντες ελέγχους, ή

ββ) δύο (2) πράξεις επιβολής προστίμου από τα αρμόδια ελεγκτικά όργανα του Σώματος Επιθεώρησης Εργασίας για παραβάσεις της εργατικής νομοθεσίας που αφορούν την αδήλωτη εργασία, οι οποίες προκύπτουν αθροιστικά από δύο (2) διενεργηθέντες ελέγχους. . .

Τα ανωτέρω δικαιολογητικά θα πρέπει να είναι εν ισχύ κατά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΠΑΓΩΝΗΣ