



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών
Τμήμα: Τροχαίου Υλικού - Μηχανημάτων
& Πολ. Προστασίας
Ταχ.Δ/ση: Εργοτάξιο Αγ. Στέφανος
Χαλκίδα Τ.Κ 34100
Πληροφορίες :κ. Αντώνιος Μητράκης
Τηλ. (22210-79604)

Χαλκίδα 23/12/2024
Επικαιροποίηση 17/11/2025
«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Δ. ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ»

**ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΗΣ ΣΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΣΤΕΡΕΑ ΕΛΛΑΔΑ»
ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 279.992,00 ΕΥΡΩ με Φ.Π.Α.**

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται σε 279.992,00 € με Φ.Π.Α. 24%
ΕΤΟΣ : 2024



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών
Τμήμα: Τροχαίου Υλικού - Μηχανημάτων
& Πολιτικής Προστασίας
Ταχ. Δ/νση: Εργοτάξιο Αγ. Στέφανος
Χαλκίδα Τ.Κ 34100
Πληροφορίες :κ. Αντώνιος Μητράκης
Τηλ. (22210-79604)

Χαλκίδα 23/12/2024
Επικαιροποίηση 17/11/2025
«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Δ. ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ»

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΥΔΡΟΦΟΡΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ 9000 ΛΙΤΡΩΝ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας και συγκεκριμένα η **Ειδική Υπηρεσία Διαχείρισης Προγράμματος «Στερεά Ελλάδα»**, με την υπ. αριθμ. : 44 Πρόσκληση ΟΠΣ: 7893, στο υπ' αριθμ. Πρωτ. : 2242/20-08-2024 έγγραφό της, με τίτλο **«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Νέες Πράξεις) ,** προσκαλεί Δήμους της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας να υποβάλλουν τις προτάσεις τους.

Βάση της ανωτέρω σχετικής πρόσκλησης ο Δήμος Χαλκιδέων προτείνει την ένταξη και την χρηματοδότηση ενός (1) καινούργιου υδροφόρου οχήματος χωρητικότητας τουλάχιστον 9.000 λίτρων και ενός (1) καινούργιου αυτοκίνητου τύπου Pick up.

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά το διαγωνισμό για την προμήθεια μηχανημάτων / οχημάτων προκειμένου να επανδρωθεί ο στόλος του Δ. Χαλκιδέων ώστε να μπορεί να πάρει μέτρα για την αντιμετώπιση της κλιματικής αλλαγής και πρόληψη των κινδύνων που συνδέονται με το κλίμα : πλημμύρες και κατολισθήσεις.

Σκοπός της είναι:

- Η διαχείριση καταστροφών, των υποδομών και των προσεγγίσεων με βάση το οικοσύστημα, παρέχοντας ασφάλεια στους πολίτες .
- Η δυνατότητα άμεσης αντιμετώπισης των προβλημάτων, που προκύπτουν καθημερινά και κυρίως για την αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών, και καθ' όλη τη διάρκεια ισχύος της σύμβασης.

Η μελέτη αυτή συντάσσεται σύμφωνα με τον ΚΩΔ. PSO903 «ΕΠΕΝΔΥΣΕΙΣ ΣΕ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ» βάση της ανωτέρω Πρόσκλησης Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας με ΑΔΑ : Ψ20Ε7ΛΗ-ΨΩΑ.

1.ΓΕΝΙΚΑ

ΤΜΗΜΑ 1

Η προμήθεια αφορά ένα (1) καινούργιο υδροφόρο όχημα χωρητικότητας τουλάχιστον 9.000 λίτρων για δράσεις αρμοδιότητας Πολιτικής Προστασίας Δ. Χαλκιδέων

Το αυτοκίνητο θα αποτελείται από πλαίσιο και υπερκατασκευή πρέπει να είναι κατάλληλο για πυρόσβεση, κατάβρεγμα και πλύσιμο δρόμων και πεζοδρομίων με υψηλή πίεση και μεγάλη παροχή, και να πληροί όλες τις υπάρχουσες διατάξεις ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα με νόμιμη άδεια κυκλοφορίας. Πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής καινούργιο και αμεταχείριστο.

Το αυτοκίνητο πρέπει να έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., να είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς, προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά σώματα, ηχητικά σήματα και ηχητικό σύστημα επικοινωνίας των εργατών με τον οδηγό, δύο περιστρεφόμενους φάρους και σε κατάλληλα σημεία να υπάρχουν αντανακλαστικά.

2.ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο πρέπει να είναι απόλυτα καινούργιο, πρόσφατης ειδικά στιβαρής κατασκευής, από τα τελευταία μοντέλα της αντίστοιχης σειράς, τελείως προωθημένης οδηγήσεως, μικτού φορτίου με ποινή αποκλεισμού τουλάχιστον 19tn.

Με τις προσφορές που θα υποβληθούν κατά τον διαγωνισμό πρέπει να δοθούν απαραίτητα και μάλιστα κατά τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα παρακάτω τεχνικά στοιχεία και πληροφορίες:

- Εργοστάσιο κατασκευής του πλαισίου και τύπος.
- Εμπρόσθιος πρόβολος.
- Βάρη πλαισίου.
- Ανώτατο επιτρεπόμενο, για το πλαίσιο, μικτό βάρος (GROSS WEIGHT.)
- Ίδιο (νεκρό) βάρος του πλαισίου με το θαλαμίσκο του οδηγού (απόβαρο).
- Το καθαρό ωφέλιμο φορτίο.
- Η ικανότητα φόρτισης του μπροστινού και του πίσω άξονα.

Ο κινητήρας πρέπει να είναι πετρελαιοκίνητος τύπου DIESEL τετράχρονος, υδρόψυκτος, η ονομαστική ισχύς του οποίου πρέπει να υπερκαλύπτει τις ανάγκες λειτουργίας του οχήματος. Πρέπει να είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας σύμφωνα με τις προδιαγραφές EURO 6. Η σχέση της ιπποδύναμης προς το επιτρεπόμενο μικτό φορτίο του οχήματος πρέπει με ποινή αποκλεισμού να είναι τουλάχιστον 17 HP/τόνο και ο κυβισμός του τουλάχιστον 8.800 cc. Επίσης, πρέπει να έχει σύστημα απ' ευθείας εκχύσεως, με δυνατότητα εύκολης επισκευής και συντήρησης. Το χωνί

διαφορικού πρέπει να είναι εξαιρετικής ποιότητας και κατασκευής. Απαραίτητη είναι η προσκόμιση διαγραμμάτων ροπών του κινητήρα.

Το βολάν οδήγησης πρέπει να βρίσκεται στα αριστερά του αυτοκινήτου και να έχει απαραίτητα σύστημα οδήγησης υδραυλικό (με υποβοήθηση).

Ο θαλαμίσκος του οδηγού, πρέπει να είναι τελείως προωθημένης οδήγησης, ανακλινόμενου τύπου, πρέπει να φέρει κάθισμα οδηγού ρυθμιζόμενου τύπου και κάθισμα για δύο συνοδηγούς, ταμπλώ με τα συνήθη όργανα ελέγχου και φωτεινά σήματα, ανεμοθώρακα από γυαλί SECURIT ή παρόμοιου τύπου ασφάλειας, θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικά ταπέτα, σύστημα θερμάνσεως με δυνατότητα εισαγωγής μέσα στο θαλαμίσκο μη θερμαινόμενου φρέσκου αέρα, πλαφονιέρα φωτισμού, ρευματοδότη για την τοποθέτηση μπαλαντέζας και γενικά κάθε εξάρτημα ενός θαλαμίσκου συγχρόνου αυτοκινήτου.

Το πλαίσιο πρέπει να φέρει πλήρεις τροχούς, με ελαστικά χωρίς αεροθαλάμους.

Η έξοδος των καυσαερίων του κινητήρα πρέπει να είναι προς τα άνω, με σωλήνα εξαερίσεως μονωμένη. Πρέπει να είναι τοποθετημένη μεταξύ του θαλάμου οδήγησης και της κιβωτάμαξας και να προεξέχει από αυτή.

Το σύστημα μεταδόσεως κινήσεως πρέπει να αποτελείται:

Από κιβώτιο των ταχυτήτων που πρέπει να είναι τουλάχιστον εννέα ταχυτήτων εμπροσθοπορείας και μιας οπισθοπορείας, συγχρονισμένων τουλάχιστον των 8 εμπροσθοπορείας. Να φέρει δε κλείδωμα διαφορικού.

Θα φέρει συμπλέκτη που πρέπει να είναι ισχυρής κατασκευής ξηρού τύπου, ανταποκρινόμενος απόλυτα προς τις αντίξοες συνθήκες λειτουργίας του αυτοκινήτου. Από διαφορικό και ημιαξόνια γνήσια του εργοστασίου κατασκευής των πλαισίων, αποκλειόμενης της χρησιμοποίησης απομιμήσεων, ισχυρής και δοκιμασμένης κατασκευής ώστε να εγγυώνται την καλή και ασφαλή λειτουργία των οχημάτων, κατάλληλα σε συνεργασία με το κιβώτιο ταχυτήτων για ανάβαση με πλήρες φορτίο σε κλίση δρόμου 15% και για μέγιστη ταχύτητα πορείας 80 χιλ./ώρα τουλάχιστον.

Το σύστημα πεδήσεως πρέπει να εξασφαλίζει απόλυτα το αυτοκίνητο και τους επιβαίνοντες. Το αυτοκίνητο να είναι εφοδιασμένο με φρένα διπλού κυκλώματος. Οι σωληνώσεις, τα ρακόρ κ.λ.π. εξαρτήματα πρέπει να είναι ικανής αντοχής και άριστης κατασκευής ώστε να εγγυώνται την μακροχρόνια καλή λειτουργία του συστήματος πεδήσεως. Υποχρεωτικά θα φέρει συστήματα ABS, ESP και EBD ή παρόμοιο σύστημα κατανομής πέδησης.

Το όχημα θα φέρει δεξαμενή καυσίμου αλουμινίου, χωρητικότητας τουλάχιστον 340 λίτρων.

Όλα τα εξαρτήματα του αυτοκινήτου πρέπει να είναι τα γνήσια του εργοστασίου.

Στο όχημα απαραίτητως θα είναι εγκατεστημένο σύστημα θερμάνσεως και κλιματισμού (air conditioner) κατάλληλης ισχύος.

Το πλαίσιο του αυτοκινήτου, τουλάχιστον κατά το χρόνο εγγυήσεως καλής λειτουργίας, σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται να παρουσιάσει οποιοδήποτε ρήγμα ή στρέβλωση (ακόμα και για φορτία μεγαλύτερα του μέγιστου επιτρεπόμενου) κατά 20%. Διαφορετικά ο προμηθευτής πρέπει να υποχρεωθεί να αντικαταστήσει το πλαίσιο ή μέρος αυτού με άλλο περισσότερο ενισχυμένης κατασκευής.

3.ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Η υπερκατασκευή πρέπει να είναι καινούργια, αμεταχείριστη και συναρμολογημένη επί του πλαισίου που περιγράφεται παραπάνω, και να έχει τις εξής δυνατότητες:

- Πλύσιμο δρόμων με υψηλή πίεση
- Κατάβρεγμα και πλύσιμο δρόμων – πεζοδρομίων - ρείθρων με μεγάλη παροχή
- Πότισμα δέντρων
- Πλύσιμο πεζοδρομίων, κοινόχρηστων χώρων και μηχανημάτων
- Πυρόσβεση

Η δεξαμενή πρέπει να είναι χωρητικότητας τουλάχιστον 9.000 lt καθαρού νερού, κατασκευασμένη από ανοξείδωτο χάλυβα INOX AISI 304 υψηλής ποιότητας, πάχους τουλάχιστον 3 χιλ. με εσωτερικές ενισχύσεις. Η δεξαμενή θα διαθέτει επαρκή αριθμό διαφραγμάτων, οριζόντιων και κάθετων, για την αποφυγή της απότομης μετατόπισης του νερού προς κάθε κατεύθυνση και κατά συνέπεια του κέντρου βάρους του οχήματος.

Θα πρέπει να φέρει ανθρωποθυρίδες με αντιολισθητικό διάδρομο γύρω τους και προστατευτικά χείλη για την ασφάλεια των εργαζόμενων καθώς και τις απαραίτητες αναπνευστικές βαλβίδες και στόμια πλήρωσης και εκκένωσης με τους κατάλληλους ταχυσυνδέσμους. Μέσω του στομίου πλήρωσης θα πρέπει να μπορεί να γεμίσει η δεξαμενή τόσο από δίκτυο ύδρευσης και πυροσβεστικούς κρουνοί όσο και από πηγάδι, με αναρρόφηση. Θα εκμηθεθεί ιδιαίτερα ο μικρός χρόνος πλήρωσης της δεξαμενής. Μέσω του στομίου εκκένωσης θα πρέπει να μπορεί να εκκενωθεί η δεξαμενή με φυσική ροή και επίσης με τον ίδιο τρόπο να γίνει πότισμα δέντρων και κήπων.

Πρέπει να φέρει δείκτη στάθμης νερού καθώς και ειδικό σύστημα προειδοποίησης στο θάλαμο του οδηγού όταν η στάθμη του νερού θα έχει κατέλθει κάτω από ένα όριο ασφαλείας. Πρέπει επίσης να διατίθεται ειδικό σύστημα το οποίο να θέτει εκτός λειτουργίας τις αντλίες για αποφυγή καταστροφής τους λόγω έλλειψης νερού.

Το όχημα πρέπει να διαθέτει πυροσβεστική αντλία, ρυθμιζόμενη, μεγάλης παροχής (μέγιστης παροχής τουλάχιστον 600 lt/min) και μέγιστης πίεσης τουλάχιστον 10 bar

μέσω της οποίας θα μπορούν να λειτουργήσουν τα συστήματα της υπερκατασκευής. Η αντλία θα τροφοδοτεί τα συστήματα πυρόσβεσης, καταβρέγματος και πλύσης δρόμων με μεγάλη παροχή νερού ενώ παράλληλα θα χρησιμοποιείται για αναρρόφηση νερού και πλήρωση της δεξαμενής.

Το σύστημα πυρόσβεσης θα αποτελείται από αυλό και μάνικα μήκους τουλάχιστον 30μ. με ανάλογο ταχυσύνδεσμο για τροφοδοσία από την αντλία πυροσβεστικού τύπου και κανόνι πυρόσβεσης για πυρόσβεση από απόσταση (άνω των 20μ) στο άνω εμπρόσθιο τμήμα της υπερκατασκευής. Το κανόνι πυρόσβεσης θα φέρει πλάγια κιγκλιδώματα για την προστασία του χειριστή του κανονιού πυρόσβεσης.

Το όχημα θα διαθέτει επίσης αντλία υψηλής πίεσης εμβολοφόρο μέγιστης πίεσης τουλάχιστον 140 bar και παροχής τουλάχιστον 60 l/min μέσω της οποίας θα τροφοδοτούνται τα συστήματα της μάνικας υψηλής πίεσης και μπάρας πλύσης δρόμων με υψηλή πίεση.

Το σύστημα καταβρέγματος και πλύσης δρόμων θα αποτελείται από ειδικά ακροφύσια, μπάρες ή άλλους κατάλληλους μηχανισμούς που θα να μπορούν να λειτουργήσουν εξειδικευμένα για τις παρακάτω λειτουργίες μέσω της πυροσβεστικής αντλίας και θα παρέχει:

- α) Κατάβρεγμα ανοιχτής δέσμης σε πλάτος τουλάχιστον 6 μέτρα
- β) Πλύσιμο δρόμων με μεγάλη παροχή μέσω εμπρόσθιας οριζόντιας δέσμης

Επίσης μέσω της αντλίας υψηλής πίεσης θα τροφοδοτούνται τα παρακάτω συστήματα:

- α) Εμπρόσθια μπάρα πλύσης δρόμων με δυνατότητα πλύσης με υψηλή πίεση τουλάχιστον 120 bar σε πλάτος άνω των 2,4 μ.
- β) Σωλήνας μήκους περίπου 15m με την αντίστοιχη εκτυλίκτρια αυτόματου τυλίγματος με πιστόλι και τα κατάλληλα ακροφύσια, ώστε να επιτυγχάνονται επιπλέον οι λειτουργίες του οχήματος για πλύσιμο πεζοδρομίων, οχημάτων κλπ. με υψηλή πίεση.

ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ - ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΗ ΜΕ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΥΡΩΠΑΪΚΗΣ ΕΝΩΣΗΣ.

Το όχημα πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους ευρωπαϊκούς κανονισμούς προλήψεως ατυχημάτων και προστασίας του περιβάλλοντος.

Συγκεκριμένα ο κινητήρας του οχήματος πρέπει να είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας σύμφωνα με τις προδιαγραφές EURO 6 και η υπερκατασκευή να πληροί τους κανόνες για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία των εργαζομένων (CE).

Επίσης το όχημα πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΟΜΑΔΑ Α΄: ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ (Συντελεστής Βαρύτητας 70%)			
	Τεχνικά και λειτουργικά στοιχεία πλαισίου	Βαθμολογία	Συντελεστής Βαρύτητας
1.	α. Σχέση ιπποδύναμης μικτού φορτίου	100 - 120	7
	β. Κιβώτιο ταχυτήτων	100 - 120	3
	γ. Σύστημα πέδησης-Αναρτήσεις	100 - 120	3
	δ. Ανέσεις καμπίνας οδήγησης	100 - 120	3
	ε. Ωφέλιμο φορτίο	100 - 120	5
2.	Τεχνικά και λειτουργικά στοιχεία υπερκατασκευής		
	α. Υλικά κατασκευής	100 - 120	5
	β. Ποιότητα αντισκωριακής προστασίας και βαφής	100 - 120	5
	γ. Όγκος/διαστάσεις δεξαμενής	100 - 120	7
	δ. Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	100 - 120	6
	ε. Συστήματα Πλύσης	100 - 120	6
Βαθμολογία ομάδας Α			50

ΟΜΑΔΑ Β΄: ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ (Συντελεστής Βαρύτητας 30%)			
1.	Χρόνος παράδοσης	100 - 120	15
2.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	100 - 120	15
3.	Παροχή τεχνικής υποστήριξης	100 - 120	15
4.	Τεχνικά φυλλάδια, εγχειρίδια και εκπαίδευση	100 - 120	5
Βαθμολογία ομάδας Β			50

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Κριτήρια με βαθμολογία μικρότερη από 100 βαθμούς (ήτοι που δεν καλύπτουν/παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας) επιφέρουν την απόρριψη της προσφοράς.

Η συνολική βαθμολογία ανά ομάδα προκύπτει από τον τύπο:

$$U = \sigma 1 \cdot K_1 + \sigma 2 \cdot K_2 + \dots + \sigma n \cdot K_n \quad (\text{τύπος 1})$$

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης K_n και ισχύει

$$\sigma 1 + \sigma 2 + \dots + \sigma n = 1 (100\%) \quad (\text{τύπος 2})$$

Η συνολική βαθμολογία προκύπτει από τον τύπο $\Sigma B=0,7\chi U1+0,3\chi U2$ όπου U1 και U2 οι βαθμολογίες των ομάδων Α και Β αντίστοιχα.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ (€)

ΤΜΗΜΑ 1

A/A	ΕΙΔΟΣ	M.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1.	Υδροφόρο όχημα χωρ. 9000 lt	TEM	1	165.200,00€	165.200,00€
				Φ.Π.Α. 24%	39.648,00
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	204.848,00€

Για την Επικαιροποίηση του παρόντος
17 – 11 – 2025
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Ο

**Αναπλ. Προϊστάμενος
Τμήματος Τ.Υ.Μ & Πολ. Προστασίας
Δήμου Χαλκιδέων**



Ευάγγελος Ιωάννης Ντούνιαν

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
ΤΜΗΜΑ 1

Του/Της με
έδρα, οδός, αριθμός,
τηλέφωνο

A/A	ΕΙΔΟΣ	M.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1.	Υδροφόρο όχημα χωρ. 9000 lt	ΤΕΜ	1		
				Φ.Π.Α. 24%	
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΣΦΡΑΓΙΔΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών
Τμήμα: Τροχαίου Υλικού - Μηχανημάτων
& Πολιτικής Προστασίας
Ταχ. Δ/νση: Εργοτάξιο Αγ. Στέφανος
Χαλκίδα Τ.Κ 34100
Πληροφορίες :κ. Αντώνιος Μητράκης
Τηλ. (22210-79604)

Χαλκίδα 23/12/2024
Επικαιροποίηση 17/11/2025
«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Δ. ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ»

ΤΜΗΜΑ 2

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ PICK UP (4X4) ΜΕ ΛΕΠΙΔΑ ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ

1.ΓΕΝΙΚΑ

Τα υπό προμήθεια αυτοκίνητο θα είναι καινούργιο, Pick up. Θα ανήκει στην κατηγορία εντός και εκτός δρόμου και με μετάδοση κίνησης και στους τέσσερις τροχούς (4x4, είτε μόνιμη, είτε κατ' επιλογή του οδηγού). Το αμάξωμα πρέπει να είναι κλειστού τύπου, κατασκευασμένο από υψηλής ποιότητας υλικά, βαρέως τύπου, με πλήρη αντισκωριακή προστασία.

Θα είναι τουλάχιστον τεσσάρων (4) θέσεων. Τα καθίσματα θα είναι με στρώμα από αφρώδες υλικό και με ανθεκτική επένδυση. Επίσης, θα έχουν τέσσερις (4) πόρτες και μια (1) οπίσθια στην καρότσα. Τα δύο (2) μπροστινά καθίσματα να είναι ρυθμιζόμενης θέσης (εμπρός-πίσω) και κλίσης πλάτης και να φέρουν προσκέφαλα ρυθμιζόμενου ύψους και τα πίσω καθίσματα να είναι αναδιπλούμενα.

Κινητήρας.

Ο κινητήρας, θα πρέπει να είναι σύγχρονης τεχνολογίας πετρελαίου (Diesel), αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, με τεχνολογία άμεσου ψεκασμού (common rail), κατηγορίας τουλάχιστον Euro 6, τετράχρονος, τουλάχιστον τετρακύλινδρος, με απαιτούμενη αποδιδόμενη ισχύ τουλάχιστον 170 PS, μέγιστη ροπή κατ' ελάχιστον 400 Nm και όγκο κινητήρα περίπου 2000 cc. Το αυτοκίνητο θα έχει μέση κατανάλωση καυσίμου (μικτός κύκλος) 8,5lit/100km (Μικτός κύκλος – WLTP) ή καλύτερο. Επιπλέον θα εκπέμπει ρύπους 223gr/km (Μικτός κύκλος – WLTP) ή καλύτερο.

Σύστημα μετάδοσης κίνησης.

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα διαθέτει μηχανικό κιβώτιο ταχυτήτων έξι (6) σχέσεων εμπρόσθοπορείας και μίας (1) οπισθοπορείας με επιλεκτική ή μόνιμη τετρακίνηση.

Σύστημα διεύθυνσης-Ανάρτηση.

Το σύστημα διεύθυνσης θα διαθέτει υδραυλική ή/και ηλεκτρική υποβοήθηση. Τα οχήματα να διαθέτουν κατάλληλο σύστημα ανάρτησης για κίνηση και σε ανώμαλο έδαφος (offroad). Το τιμόνι θα είναι ρυθμιζόμενο.

Σύστημα Πέδησης - Ευστάθειας.

Θα διαθέτει στον εμπρός άξονα σύστημα πέδησης με δίσκους και στον πίσω άξονα σύστημα πέδησης με δίσκους ή ταμπούρα. Επιπλέον θα διαθέτουν σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των φρένων (ABS) και ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου ευστάθειας (ESC).

Τροχοί - Ελαστικά.

Οι τροχοί θα είναι κατασκευασμένοι από χάλυβα υψηλής αντοχής ή από κατάλληλο κράμα αλουμινίου. Τα ελαστικά που θα φέρει θα είναι κατάλληλα για όλες τις εποχές καθώς και για κίνηση σε ασφαλτό και σε χώμα. Επίσης πρέπει να φέρει και εφεδρικό τροχό (ρεζέρβα) και να συνοδεύεται από τα απαραίτητα εργαλεία ή κίτ επισκευής, για την αντικατάστασή του.

Βάρη και Διαστάσεις

Μικτό βάρος: τουλάχιστον 3.150 kg

Ωφέλιμο φορτίο: περίπου 950 kg,

Οι ελάχιστες διαστάσεις του οχήματος θα είναι:

Ολικό μήκος: κατ' ελάχιστον 5300mm

Εξωτερικό πλάτος με τους καθρέπτες: κατ' ελάχιστον 2100mm

Ύψος: κατ' ελάχιστον 1800mm

Μήκος x Πλάτος καρότσας (ΜxΠ): κατ' ελάχιστον 1500 mm x 1500 mm,

Ελάχιστη απόσταση από το έδαφος: τουλάχιστον 210 mm.

Παρελκόμενος εξοπλισμός

Το όχημα θα παραδοθεί επι ποινή αποκλεισμού με τον κάτωθι εξοπλισμό:

- Bluetooth hands free
- Οθόνη Πολυμέσων τουλάχιστον 8"
- Ηχοσύστημα με τουλάχιστον 2 ηχεία εμπρός
- Χειριστήριο ηχοσυστήματος στο τιμόνι
- Ηλεκτρικά Παράθυρα (τουλάχιστον τα εμπρός)
- Σύστημα Ψύξης Καμπίνας, A/C ή Κλιματισμός
- Κεντρικό Κλείδωμα με τηλεχειρισμό
- Ηλεκτρικά αναδιπλούμενοι, ρυθμιζόμενοι και θερμαινόμενοι εξωτερικοί καθρέπτες.
- Το όχημα θα παραδοθεί με ταπέτα στα δάπεδα εμπρός, φαρμακείο και πυροσβεστήρα κατάλληλα για οχήματα σύμφωνα με την νομοθεσία. Το κόστος τους θα περιλαμβάνεται στην τιμή προσφοράς.
- Κατάλληλη λεπίδα εκχιονισμού στο εμπρόσθιο μέρος.

ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ - ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΗ ΜΕ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΥΡΩΠΑΪΚΗΣ ΕΝΩΣΗΣ.

Το αυτοκίνητο θα έχει κατ' ελάχιστον 5 αστέρια ασφάλειας κατά Euro NCAP. Θα διαθέτει τουλάχιστον 4 αερόσακους (οδηγού-συνοδηγού και τουλάχιστον 2 πλευρικούς).

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΟΜΑΔΑ Α': ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ (Συντελεστής Βαρύτητας 70%)			
	Τεχνικά και λειτουργικά στοιχεία πλαισίου	Βαθμολογία	Συντελεστής Βαρύτητας
1.	α. Κινητήρας	100 - 120	12
	β. Σύστημα μετάδοσης κίνησης	100 - 120	8
	γ. Σύστημα διεύθυνσης - Αναρτηση	100 - 120	6
	δ. Σύστημα πέδησης - Ευστάθεια	100 - 120	6
	ε. Τροχοί - Ελαστικά	100 - 120	6
	ζ. Βάρη - Διαστάσεις	100 - 120	6
	στ. Παρελκόμενος εξοπλισμός	100 - 120	6
Βαθμολογία ομάδας Α			50

ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ (Συντελεστής Βαρύτητας 30%)			
1.	Χρόνος παράδοσης	100 - 120	15
2.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	100 - 120	15
3.	Παροχή τεχνικής υποστήριξης	100 - 120	15
4.	Τεχνικά φυλλάδια, εγχειρίδια και εκπαίδευση	100 - 120	5
Βαθμολογία ομάδας Β			50

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Κριτήρια με βαθμολογία μικρότερη από 100 βαθμούς (ήτοι που δεν καλύπτουν/παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας) επιφέρουν την απόρριψη της προσφοράς.

Η συνολική βαθμολογία ανα ομάδα προκύπτει από τον τύπο:

$$U = \sigma 1.K1 + \sigma 2.K2 + \dots + \sigma n.Kn \quad (\text{τύπος 1})$$

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης K_n και ισχύει

$$\sigma 1 + \sigma 2 + \dots + \sigma n = 1 \quad (100\%) \quad (\text{τύπος 2})$$

Η συνολική βαθμολογία προκύπτει από τον τύπο $\Sigma B = 0,7 \chi U1 + 0,3 \chi U2$ όπου $U1$ και $U2$ οι βαθμολογίες των ομάδων Α και Β αντίστοιχα.

ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (με ποινή αποκλεισμού)

- 1) Η κάθε προσφορά θα πρέπει να αναφέρει με υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή το χρόνο που δεσμεύεται και αναλαμβάνει την προμήθεια των ανταλλακτικών στο Δήμο και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίζει τις ανάγκες service. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί και θεωρημένη κατάσταση προσωπικού από την οποία θα προκύπτει η επάρκεια τεχνικού προσωπικού του διαγωνιζόμενου ήτοι τουλάχιστον τέσσερις (4) εξειδικευμένοι τεχνίτες (μηχανοτεχνίτες του μηχανολογικού κλάδου) και (2) ηλεκτρολόγοι / μηχανολόγοι μηχανικοί Α.Ε.Ι. καθώς και κινητό συνεργείο – όχημα ειδικά εξοπλισμένο για την επί τόπου τεχνική υποστήριξη του υπό προμήθεια οχήματος για την αποκατάσταση των βλαβών, το οποίο θα εξυπηρετεί τις ανάγκες όλο το 24ωρο, σε οποιοδήποτε σημείο του Δήμου και οποιαδήποτε ημέρα της εβδομάδας.
- 2) Ο προμηθευτής επι ποινή αποκλεισμού θα διαθέτει πιστοποίηση για την πώληση και την τεχνική υποστήριξη εξοπλισμού διαχείρισης απορριμμάτων κατά ISO 9001, ISO 14001 και 45001 και στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθούν τα αντίστοιχα πιστοποιητικά.
- 3) Στην τεχνική προσφορά θα δίνονται επίσης η προσφερόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας, που δεν μπορεί να είναι μικρότερη από ένα έτος, και ο χρόνος παράδοσης, που δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 180 ημέρες.
- 4) Οι διαγωνιζόμενοι επίσης υποχρεούνται να επισυνάψουν έκθεση, στην οποία να αναφέρονται οι οικονομικές, εμπορικές και κατασκευαστικές δυνατότητες τους (απασχολούμενο προσωπικό, εξοπλισμός, χρηματοπιστωτική δυνατότητα, κύκλοι εργασιών κλπ.).
- 5) Επίσης, στην τεχνική προσφορά θα περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές των πλαισίων, υπερκατασκευών των προσφερόμενων οχημάτων, συνοδευόμενες από σχεδιαγράμματα ή σχέδια κλπ. από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες των προσφερόμενων οχημάτων.
- 6) Στην τεχνική προσφορά πρέπει να επισυναφθούν πιστοποιητικά συμμόρφωσης του κινητήρα του πλαισίου με τις προδιαγραφές EURO 6 ή τις ισχύουσες την ημερομηνία του διαγωνισμού για τα καυσαέρια, τυχόν πιστοποιητικά ποιότητας της υπερκατασκευής και του γερανού και υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή της υπερκατασκευής.
- 7) Πιστοποιητικό κατά ISO 9001 του κατασκευαστή του πλαισίου για κατασκευή και πιστοποιητικό κατά ISO 9001 του κατασκευαστή της υπερκατασκευής για κατασκευή και τεχνική υποστήριξη των υπό προμήθεια ειδών.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ
Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών
Τμήμα: Τροχαίου Υλικού - Μηχανημάτων
& Πολιτικής Προστασίας
Ταχ.Δ/ση: Εργοτάξιο Αγ. Στέφανος
Χαλκίδα Τ.Κ 34100
Πληροφορίες :κ. Αντώνιος Μητράκης
Τηλ. (22210-79604)

Χαλκίδα 23/12/2024
Επικαιροποίηση 17/11/2025
«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Δ. ΧΑΛΚΙΔΕΩΝ»

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ (€)
ΤΜΗΜΑ 2

A/A	ΕΙΔΟΣ	M.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1.	Φορτηγό Pick up με λεπίδα εκχιονισμού.	TEM	1	60.600 €	60.600,00€
				Φ.Π.Α. 24%	14.544,00€
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	75.144,00€

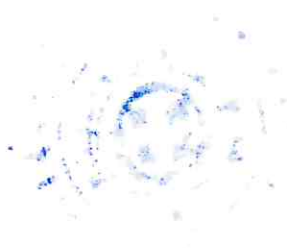
Για την Επικαιροποίηση του παρόντος
17 – 11 – 2025
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Ο

Αναπλ. Προϊστάμενος
Τμήματος Τ.Υ.Μ & Πολ. Προστασίας
Δήμου Χαλκιδέων



Ευάγγελος Ιωάννης Ντούνιας



ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
ΤΜΗΜΑ 2

Του/Της με
 έδρα, οδός, αριθμός,
 τηλέφωνο

A/A	ΕΙΔΟΣ	M.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1.	Φορτηγό Pick up με λεπίδα εκχιονισμού.	TEM	1	€	€
				Φ.Π.Α. 24%	€
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	€

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΣΦΡΑΓΙΔΑ

